

Dirección de Metrología

SENCAMER
CV
RG4
LPE
07/18
513

CONSTANCIA DE VERIFICACIÓN DE PRODUCTOS PREENVASADOS

Vista la solicitud de Verificación de PRODUCTOS PREENVASADOS Nro. **RG4-ZC131-2018** de fecha **31-05-2018**, formulada por ante este Servicio por el ciudadano **JUAN CARLOS DIAZ SOCORRO**, titular de la cédula de identidad Nro. **V-13004837**, en su carácter de Representante Legal de la empresa **POLIOLEFINAS INTERNACIONALES, C.A. (POLINTER)**, RIF **J-07014188-3** domiciliada en el estado **Zulia - Venezuela**, previa verificación del pago correspondiente, a los fines de dar cumplimiento a lo establecido en los artículos Nro. **42, 43 y 45** del Decreto Nro. **5.693** con Rango, Valor y Fuerza de Ley de Reforma Parcial de Ley de Metrología, publicada en la **Gaceta Oficial** de la República Bolivariana de Venezuela Nro. **38.819** de fecha 27 de noviembre del 2007, el Servicio Autónomo Nacional de Normalización, Calidad, Metrología y Reglamentos Técnicos (**SENCAMER**), procede a dejar constancia de la verificación del producto **(1)** correspondiente al código de Registro de Control de PRODUCTOS PREENVASADOS (**CPE**) que se detallán en el dorso.

Ver al Dorsó: Nro. CPE, Nombre del Producto, Nombre Comercial, Cont. Neto, Altura Minima Etiquetado, Tipo de Envase, Elaborado, Estatus.

De los estudios y ensayos realizados a los productos identificados se evidencio la conformidad de los mismos, entendiéndose a tales efectos como: **Aprobado**.

Los resultados de esta verificación se reportan en el informe anexo, el cual forman parte integral de esta constancia conformada por Dos **(2)** folios.

/G.M./k.r.

SENCAMER

Fecha de Emisión: **27-06-2018**

Fecha de Vencimiento: **30-06-2019**



CPEA0718513-233818

ANA MARIA PONCE MUÑOZ

Directora General(E) de SENCAMER

Designada mediante Resolución Ministerial N° 068 de fecha 05 de junio de 2018, publicada en la Gaceta Oficial de la República Bolivariana de Venezuela N° 41.413 de fecha 06 de junio de 2018.

Nro. RIF: J-07014188-3

Razón Social: POLIOLEFINAS INTERNACIONALES, C.A. (POLINTER)

Solicitud Nro.: RG4-ZC131-2018 (233818)

#	CPE	Producto	N/Comercial	C/Neto	P/Escurreido	Altura Min. Etq.	Envase	Elaborado	Estatus
1	CPE030442923	POLIETILENO	VENELENE	25 kg	No Aplica	12mm	POLIETILENO	POLIOLEFINAS INTERNACIONALES, C.A. (POLINTER) - ZULIA	Aprobado

***** INUTILIZADO *****

PRODUCTOS PREENVASADOS VÁLIDOS SOLICITUD NRO. RG4-ZC131-2018

SENCAMER
CV
RG4
LPE
07/18
513

INFORME TÉCNICO VERIFICACIÓN CONTENIDO NETO

I. Datos de la Solicitud					
1. Solicitante	2. Fecha Solicitud	3. N° Solicitud	4. N° Factura	5. Fecha	
				Facturas	Verificación
Poliolefinas Internacionales, C.A. (POLINTER)	2018-05-31	RG4-ZC131-201	Sencamer: RG4-DA-38815 Fodenorca: 054200	2018-05-31	2018-07-03
				2018-05-31	

II. Datos del Producto								
6. N° CPE	CPE030442923			7. N° Registro Sanitario/ Otro Permiso:	N/A			
8. Nombre del Producto	9. Nombre Comercial	10. Tipo Envase	11. Contenido Nominal		12. Variedad	13. Tipo de Presentación	14. Lote	15. Densidad
			11.1 Cantidad	11.2 Unidad				
Polietileno	Venelene	Polietileno	25	kg	No Aplica	No Aplica	312654	N/A
			Peso escurrido					

16. Elaborado por	17. Envasado por	18. Distribuido por	19. Importado por	20. Comercializado por	21. Otra
Poliolefinas Internacionales, C.A. (POLINTER)	Poliolefinas Internacionales, C.A. (POLINTER)	Poliolefinas Internacionales, C.A. (POLINTER)	No Aplica	Poliolefinas Internacionales, C.A. (POLINTER)	No Aplica

III. Procedimiento		
Lugar:	DEPOSITO	2.1. Se seleccionaron 32 muestras del producto objeto de la verificación. Segun identificación de numero de lote 2.2. Se pesaron los 32 envases llenos seleccionados. 2.3. Se pesaron 6 envases vacíos seleccionados para calcular el valor de la tara.
muestra Lote:	32	
Criterio de medida	$X \geq Q_n - 0,485S$	
Criterio individual	2	

22. Instrumento	23. Marca	24. Modelo	25. Serial	26. Capacidad			27. Trazabilidad	28. Fecha de Calibración
				26.1 Rango	26.2 Res.	26.3 Unidad		
Balanza Electrónica	CAS	PD-2	90942687	0 - 30	0,005 - 0010	kg	SENCAMER	2017-03-16
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

V. Nomenclatura		
5.1. Contenido Neto \bar{X} = Contenido Nominal promedio $\bar{X} = \sum QN / n$ QN = Contenido Neto Qefec = Envases Llenos - Tara n = Número de Muestras Analizadas	5.2. Dispersión S = Desviación Standard $S = \sqrt{\sum (X_i - \bar{X})^2 / n - 1}$ X _i = Contenido Neto Individuales \bar{X} = Contenido Neto Promedio n = Número de Muestras Analizadas	5.3. Criterio de la Medida $X \geq Q_n - KS$ S = Desviación Estándar del Contenido Neto K = Factor multiplicador (tabla II)
5.4. Criterio Individual C = Numeros de C permitidos Ccal = Numeros de C calculados CN = Contenido Neto Declarado	5.5. Nomenclatura Criterio de la medida $X \geq Q_n - KS$ Criterio individual $C \leq C_{cal}$	T = Tolerancia (tabla I) C = valores de menos para Q _n -T

INFORME TÉCNICO VERIFICACIÓN CONTENIDO NETO

CPE030442923

SENCAMER
CV
RG4
LPE
07/18
513

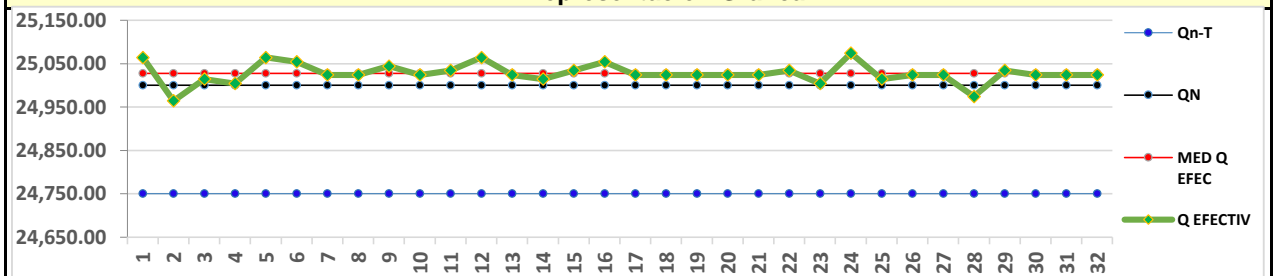
VI. Resultados

Nº MUESTRA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Env. Llenos (g)	25200.0	25100.0	25150.0	25140.0	25200.0	25190.0	25160.0	25160.0	25180.0	25160.0
Tara (g)	135.7	135.7	135.7	135.7	135.7	135.7	135.7	135.7	135.7	135.7
Qefectivo (g)	25064.3	24964.3	25014.3	25004.3	25064.3	25054.3	25024.3	25024.3	25044.3	25024.3
Nº MUESTRA	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Env. Llenos (g)	25170.0	25200.0	25160.0	25150.0	25170.0	25190.0	25160.0	25160.0	25160.0	25160.0
Tara (g)	135.7	135.7	135.7	135.7	135.7	135.7	135.7	135.7	135.7	135.7
Qefectivo (g)	25034.3	25064.3	25024.3	25014.3	25034.3	25054.3	25024.3	25024.3	25024.3	25024.3
Nº MUESTRA	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
Env. Llenos (g)	25160.0	25170.0	25140.0	25210.0	25150.0	25160.0	25160.0	25110.0	25170.0	25160.0
Tara (g)	135.7	135.7	135.7	135.7	135.7	135.7	135.7	135.7	135.7	135.7
Qefectivo (g)	25024.3	25034.3	25004.3	25074.3	25014.3	25024.3	25024.3	24974.3	25034.3	25024.3
Nº MUESTRA	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
Env. Llenos (g)	25160.0	25160.0								
Tara (g)	135.7	135.7								
Qefectivo (g)	25024.3	25024.3								
Nº MUESTRA	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
Env. Llenos (g)										
Tara (g)										
Qefectivo (g)										
Nº MUESTRA	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
Env. Llenos (g)										
Tara (g)										
Qefectivo (g)										
Nº MUESTRA	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
Env. Llenos (g)										
Tara (g)										
Qefectivo (g)										
Nº MUESTRA	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80
Env. Llenos (g)										
Tara (g)										
Qefectivo (g)										

VII. Cálculos

Qefect	25 027.70 kg	Ccriterio	2	Qn-T=	24750.00	s=	23.225	k=	0.485
Qn-KS	24988.74 kg	Ccalc	0	APROBADO					

VIII. Representación Grafica



IX. Conclusiones

Segun análisis de las muestras, se observa que la media de estas ($X=25,027.701$) es superior al valor obtenido ($Qn-KS = 24,988.736$),asimismo es admitido 0 muestras para una cantidad de 2 muestras por debajo de $Qn-T$. Atendiendo a las condiciones de los criterios de aprobacion de lote de productos envasados(3.1 y 3.2)

De acuerdo a lo establecido por esta Dirección según Resolución N° 087-16 por el Ministerio del Poder Para la Industria y Comercio y publicada en la Gaceta Oficial N° 6.235 Extraordinaria de 01 Julio de 2016, y adoptada de resolucioin MERCOSUR/GMC/RES: N° 07/08 de lo anterior se desprende que el proceso:

"ES CAPAZ DE CUMPLIR CON LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS".